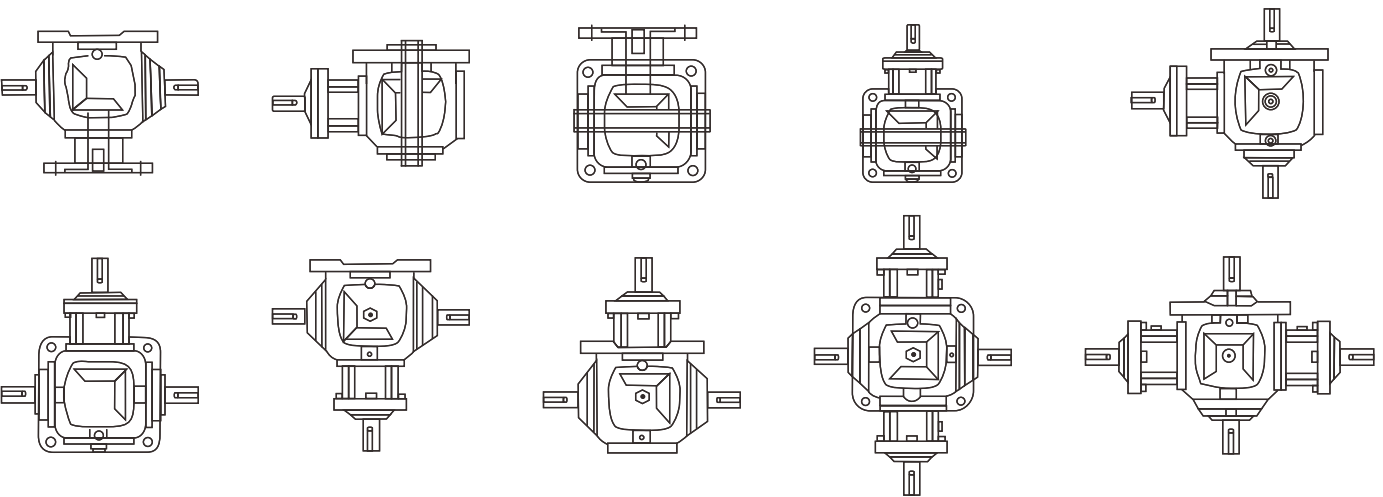


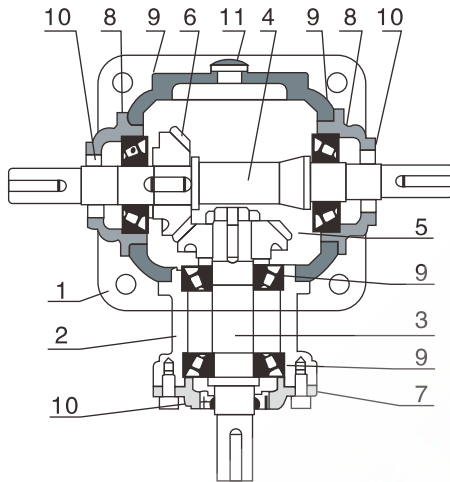
T 系列螺旋锥齿轮转向箱 T Series Bevel Gear Units



1、T系列螺旋锥齿轮传动箱概述：

- 1.1 T系列一级螺旋锥齿轮传动箱，标准化，多品种，速比1:1、1.5:1、2:1、2.5:1、3:1、4:1、5:1全部为实际传动比。平均效率98%。
- 1.2 有单轴、双横轴、单纵横、双纵横轴可选。
- 1.3 螺旋锥齿轮可以运转，低速或高速传动平稳，而且噪声低，振动小，承受力大。

2、T系列结构图



T Series spiral bevel gearbox overview:

- 1.1 Tseries spiral bevel gearbox ,production standardization, multi-viety, Ratio of1:1、1.5:1、2:1、2.5:1、3:1、4:1 and 5:1, they are normal Ratio.Average efficienly 98%.
- 1.2 There are one input shaft, two input shafts, unilatoral output shaft and Double side output shaft.
- 1.3 Spiral bivel gear are both position and reverse rotation lows sp Nuodun or hight sp Nuodun operate stably and noise low, vibra tion Gently carrying larger force.

T series structure drawing:

- 1、机座 Housing
- 2、横轴座 Housing of input shaft
- 3、横轴 Input shaft
- 4、纵轴 Output shaft
- 5、横轴锥齿轮 Drive spiral bevel gear
- 6、纵轴锥齿轮 Driven spiral bevel gear
- 7、端盖 Bearing seat of input shaft
- 8、端盖 Bearing seat of output shaft
- 9、轴承 Bearing
- 10、油封 Seal
- 11、油镜 Oil gauge

3、转向功能 Function of rotation:

1、横轴 Input shaft		2、横轴 Input shaft	
2轴 2-extended shaft	3轴 3-extended shaft	3轴 3-extended shaft	4轴 4-extended shaft

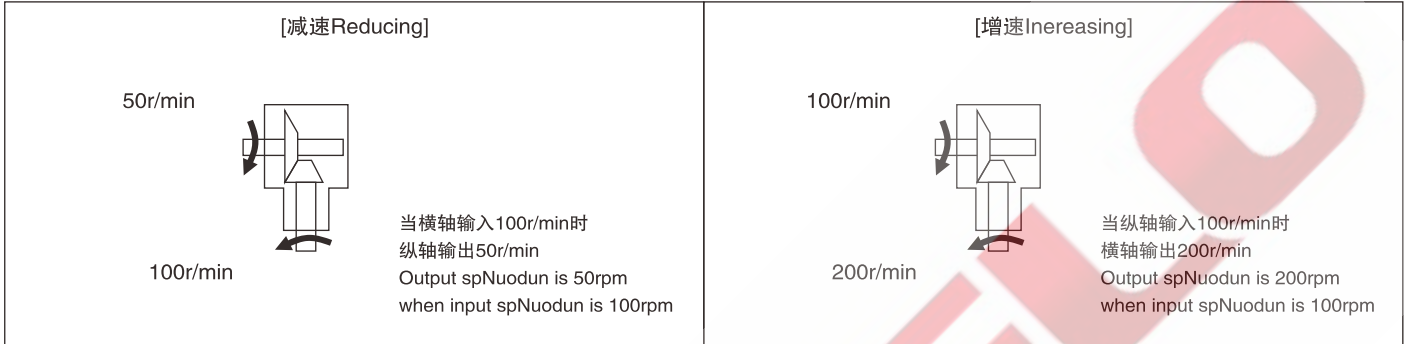
说明：当输入轴旋转方向改变，输出轴相应改变。
Specification: Direction of rotation of output shaft varies with that of input shaft.

4、选定输入轴时应注意转速关系：(1:1传动比时无关系)

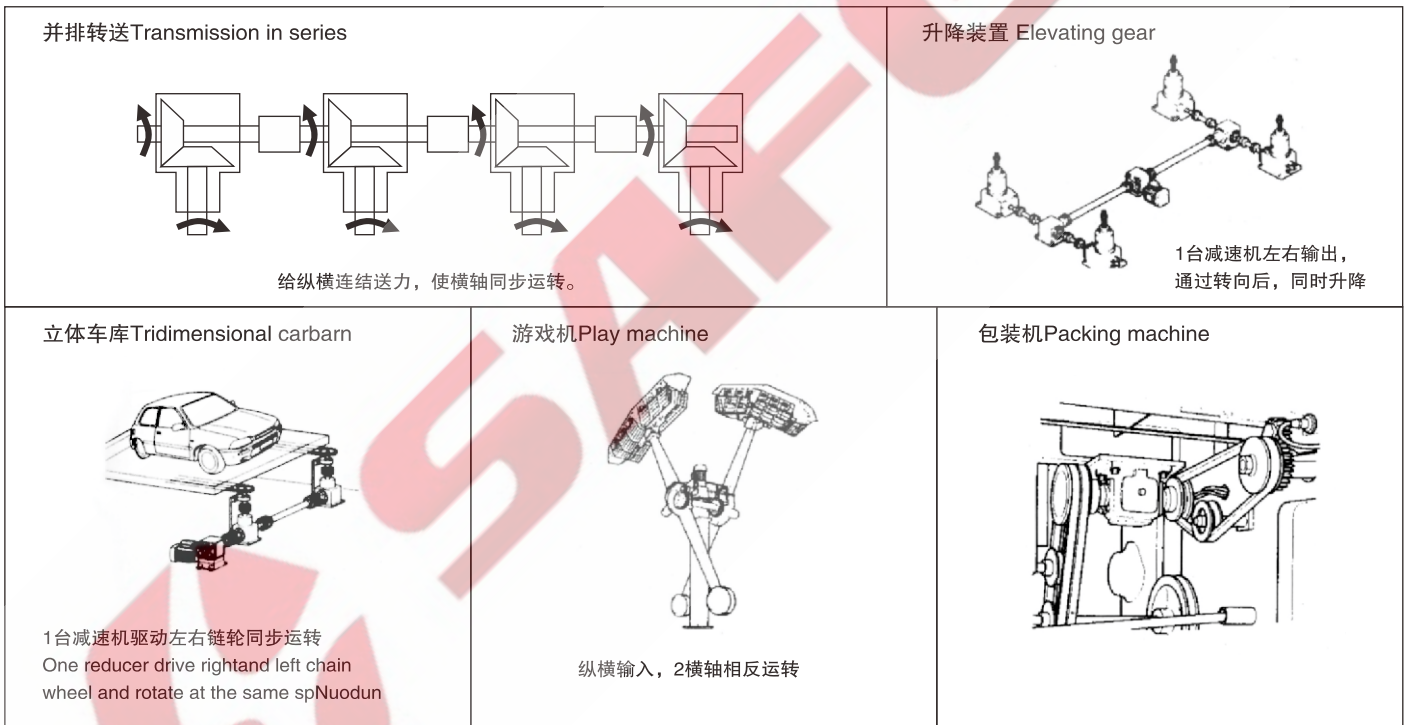
Please pay attention to spNuodun relationship when selecting input shaft
(there si nothing in case of raio of 1:1)

例：速比为2:1时

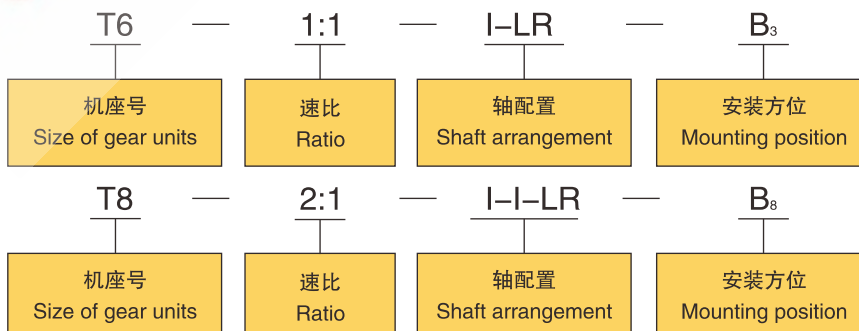
Example: when ratio is 2:1



5、应用实例 Application example:



6、T系列型号表示方法 T series model expressing example:



7、T 系列重量表 T series weight table: :

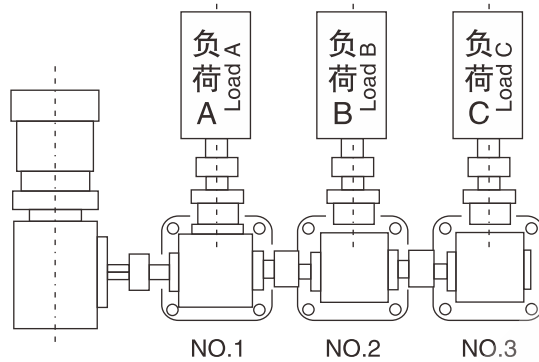
Type	T2	T4	T6	T7	T8	T10	T12	T16	T20	T25
m (kg)	2	10	21	32	49	78	124	188	297	488

8、T 系列Fr(N)表 T series Fr (N) table:

iN	n 1 (r/min)	T2		T4		T6		T7		T8		T10		T12		T16		T20		T25		
		横轴	纵轴	横轴	纵轴	横轴	纵轴	横轴	纵轴	横轴	纵轴	横轴	纵轴	横轴	纵轴	横轴	纵轴	横轴	纵轴	横轴	纵轴	
1:1	1450	265	216	833	951	1911	2450	2450	3136	3234	3381	4165	4508	5096	5586	10633	10976					
	1150	323	235	882	1029	2058	2597	2744	3234	3479	3626	4459	4851	5488	6076	11368	11760	15386	15608			
	870	402	255	960	1127	2205	2842	2989	3381	3773	3969	4851	5292	5880	6566	12446	12740	16660	17150	24794	25480	
	580	549	214	1078	1323	2499	3185	3381	3822	4263	4459	5488	5880	6713	7301	14014	14504	18816	19404	28028	28910	
	400	637	353	1372	1715	3185	3528	4018	4900	4851	5978	6272	7056	7742	8134	15680	16170	21070	21756	31360	32340	
	300	696	392	1519	1960	3430	3528	4410	5537	5243	6958	6713	7987	8232	9065	17150	17640	23422	24108	34300	35280	
	20	784	441	1911	1960	3430	3528	5096	6272	7889	8820	8575	9604	9261	10290	19600	19894	25970	26754	38612	39788	
	100	980	588	1911	1960	3430	3528	5096	6272	8428	8820	9996	11760	11368	12593	22540	22540	28420	32928	39200	49000	
	10	980	588	1911	1960	3430	3528	5096	6272	8428	8820	9996	11760	11858	14504	22540	22540	28420	33320	39200	49000	
1.5:1	1450			1078	1960	2548	2842	3430	5390	4361	7987	5194	9212	5978	10486	5978	12152	7693	14602			
	1150			1078	1960	3038	3087	40687	5978	5096	8820	6174	10486	7252	12152	6419	13083	8771	17934	12985	24647	
	870			1078	1960	3430	3332	4753	6076	6076	8820	7448	11760	8869	14504	6958	14210	9506	19453	13573	29400	
	580			1078	1960	3430	3528	5096	6174	7644	8820	9555	11760	11466	14504	7840	16072	10780	22001	15680	33222	
	400			1078	1960	3430	3528	5096	6272	8428	8820	9996	11760	11858	14504	8820	17934	12005	24598	17542	37142	
	2.5:1	300			1078	1960	3430	3528	5096	6272	8428	8820	9996	11760	11858	14504	9604	19600	13132	27342	19159	40474
	3:1	200			1078	1960	3430	3528	5096	6272	8428	8820	9996	11760	11858	14504	10829	22148	14798	30282	21658	45766
	100			1078	1960	3430	3528	5096	6272	8428	8820	9996	11760	11858	14504	13328	2540	18228	33320	26656	49000	
	10			1078	1960	3430	3528	5096	6270	8428	8820	9996	11760	11858	14504	22540	22540	28420	33320	39200	49000	

备注: 各规格更低的输出转速按以上最大的Fr值
 Note: If there is lower output speed, please choose the maximum Fr in above table

9、T 系列举例 T series selection sample:



3台负载全部为 $196\text{N} \cdot \text{m}$ ，一般冲击，每天连续工作8小时，即使用系数 $f_s=1.25$ ，斜齿轮输入轴转速以300 r/min,速比全部为1:1。

根据公式；

$$\text{每台齿轮箱本身所需的负载 } M_{N2} \geq M_2 \times f_s = 196 \times 1.25 = 245\text{N} \cdot \text{m}$$

※1号齿轮箱 因1号齿轮箱本身的负载力： $245\text{N} \cdot \text{m}$ ，而2号、3号齿轮箱通过1号齿轮箱体传递扭矩。

所以1号齿轮箱应承担的负载： $245\text{N} \cdot \text{m} + 245\text{N} \cdot \text{m} + 245\text{N} \cdot \text{m} = 735\text{N} \cdot \text{m}$ ，依据传动能力表，应选T12。

※2号齿轮箱 除本身负载 $245\text{N} \cdot \text{m}$ ，还需传递3号齿轮箱的扭矩。所以总负载应为 $245\text{N} \cdot \text{m} + 245\text{N} \cdot \text{m} = 490\text{N} \cdot \text{m}$ ，依据传动能力表，应选T10。

※3号齿轮箱 由于仅一个负载C进行运转，即所需负载在 $245\text{N} \cdot \text{m}$ 以上即可，依据传动能力表可选T8。

Torque values of three gearboxes are 196Nm , uniform operate continuous for 8 hour per day, that is, useful factor $f_s=1.25$ input speed of 300rpm, ratio of 1:1.

Calculate according to formula:

Required torque of any of gearbox M_{N2} is equal to 245Nm or larger.

No.1 gearbox No.1 gearbox carry torque 245Nm , but No.2 and No.3 gearbox still transfer torque through No.1, Consequently No.1 gearbox should carry torque 735Nm ($245\text{N} \cdot \text{m} + 245\text{N} \cdot \text{m} + 245\text{N} \cdot \text{m}$), select T12 according to transmission capacity table.

No.2 gearbox No.3 gearbox still transfers torque of No.3 gearbox besides torque of 245Nm , so, the total torque is 490Nm ($245\text{N} \cdot \text{m} + 245\text{N} \cdot \text{m}$), select T10 according to transmission capacity table.

No.3 gearbox Required torque is more than 245Nm because of only load C according to transmission capacity table.

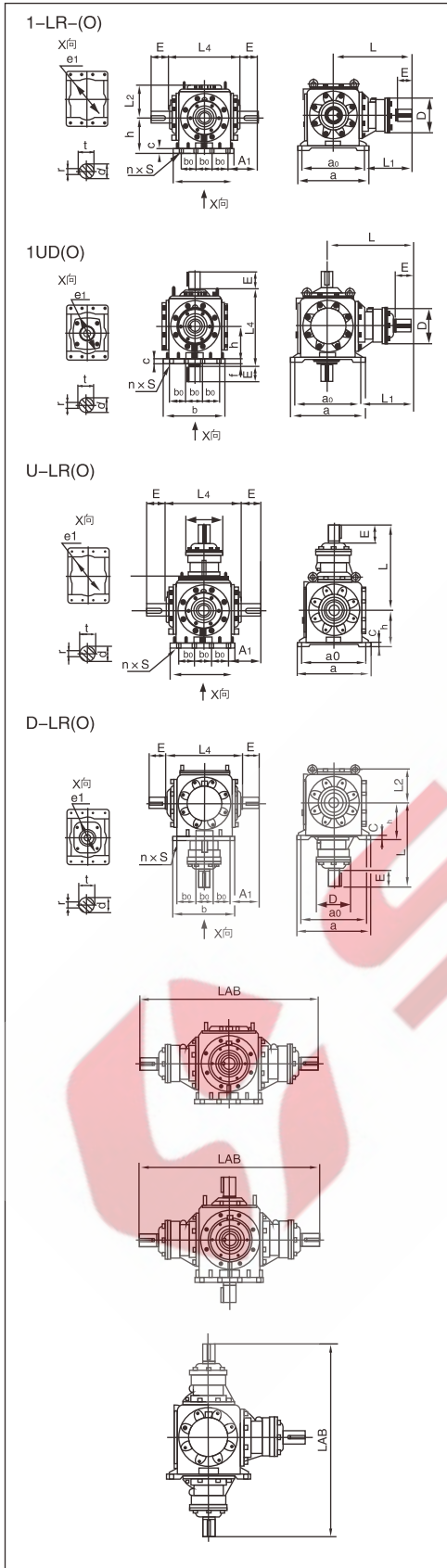
10、T 系列传动能力表 T series transmission capacity table:

i	n1 (r/min)	T2		T4		T6		T7		T8	
		MN2 (N·m)	PN1 (Kw)	MN2 (N·m)	PN1 (Kw)	MN2 (N·m)	PN1 (Kw)	MN2 (N·m)	PN1 (Kw)	MN2 (N·m)	PN1 (Kw)
1:1	1450	11.6	1.79	31.9	4.94	96.0	14.9	142	22.0	294	45.6
	1150	11.7	1.43	34.1	4.19	103	12.7	150	18.4	305	37.5
	870	12.1	1.12	37.2	3.46	113	10.5	164	15.2	312	29.0
	580	12.1	0.747	39.5	2.45	119	7.35	184	11.4	319	19.8
	400	12.3	0.524	40.2	1.72	122	5.20	195	8.34	326	14.0
	300	12.3	0.396	40.5	1.30	123	3.93	198	6.35	331	10.6
	200	12.4	0.226	41.2	0.880	124	2.66	201	4.30	338	7.23
	100	12.7	0.136	41.9	0.448	127	1.36	206	2.20	346	3.70
10	13.0	0.014	43.0	0.046	132	0.141	214	0.228	361	0.386	
1.5:1	1450					117	12.1	145	15.0	185	19.1
	1150					122	9.96	147	12.0	188	15.4
	870					123	7.66	150	9.30	191	11.8
	580					126	5.23	153	6.32	197	8.14
	400					128	3.66	155	4.41	200	5.70
	300					129	2.77	157	3.35	203	4.34
	200					131	1.87	160	2.28	204	2.91
	100					134	0.957	163	1.16	210	1.49
10					139	0.099	169	0.12	218	0.155	
2:1	1450	12.1	0.94	42.8	3.32	102	7.90	137	10.6	180	14.0
	1150	12	0.74	43.4	2.67	104	6.39	139	8.55	183	11.3
	870	12	0.56	43.8	2.04	105	4.88	141	6.56	187	8.70
	580	11.9	0.37	44.4	1.38	108	3.34	144	4.47	191	5.92
	400	12.2	0.26	45.1	0.96	109	2.33	146	3.12	194	4.15
	300	11.9	0.19	45.5	0.73	110	1.76	148	2.37	196	3.14
	200	12.2	0.13	46.1	0.49	111	1.18	149	1.59	198	2.12
	100	11.2	0.06	46.6	0.25	114	0.608	152	0.812	202	1.08
10	28.1	0.015	48.5	0.026	116	0.062	157	0.084	209	0.122	
2.5:1	1450					96.2	5.97	113	6.99	184	11.4
	1150					97.2	4.78	115	5.64	185	9.11
	870					99.0	3.68	116	4.30	188	7.00
	580					100.0	2.48	118	2.92	192	4.76
	400					100.9	1.73	120	2.05	195	3.34
	300					102.9	1.32	121	1.55	197	2.53
	200					103.9	0.888	123	1.05	200	1.71
	100					104.9	0.448	123	0.528	203	0.867
10					107.8	0.046	126	0.054	208	0.089	
3:1	1450					93.6	4.84	105	5.42	159	8.20
	1150					94.8	3.88	106	4.34	160	6.55
	870					95.9	2.97	108	3.34	163	5.04
	580					97.6	2.02	109	2.25	166	3.42
	400					99.0	1.41	111	1.58	168	2.39
	300					100	1.07	111	1.18	169	1.80
	200					100	0.712	113	0.803	171	1.22
	100					102	0.363	115	0.409	173	0.618
10					104	0.037	118	0.042	179	0.064	
4:1	1450					80.6	3.12	93.4	3.62	124	4.80
	1150					81.5	2.50	94.3	2.90	125	3.83
	870					82.4	1.92	95.9	2.23	127	2.95
	580					84.1	1.30	96.9	1.50	129	2.00
	400					85.1	0.91	98.7	1.05	131	1.40
	300					86.1	0.69	98.3	0.79	131	1.05
	200					86.0	0.46	101	0.54	134	0.71
	100					87.7	0.23	101	0.27	135	0.36
10					89.3	0.02	101	0.03	140	0.04	
5:1	1450					52.0	1.61	57.4	1.78	68.7	2.13
	1150					52.5	1.29	58.0	1.43	69.2	1.70
	870					53.2	0.99	59.0	1.10	70.4	1.31
	580					54.2	0.67	59.6	0.74	71.7	0.89
	400					52.9	0.47	60.7	0.52	72.6	0.62
	300					55.5	0.36	60.4	0.39	72.9	0.47
	200					55.4	0.24	61.7	0.26	74.1	0.32
	100					56.5	0.12	62.9	0.13	75.1	0.16
10					57.6	0.01	64.5	0.01	77.8	0.02	

1. 横轴转速未达到10r/min时, 请使用10r/min的数据。
 2. 以上有黄色标识的规格定时须咨询, 横轴输入转速超过1450r/min时, 向本公司咨询。

线性传动系列

T20-T25

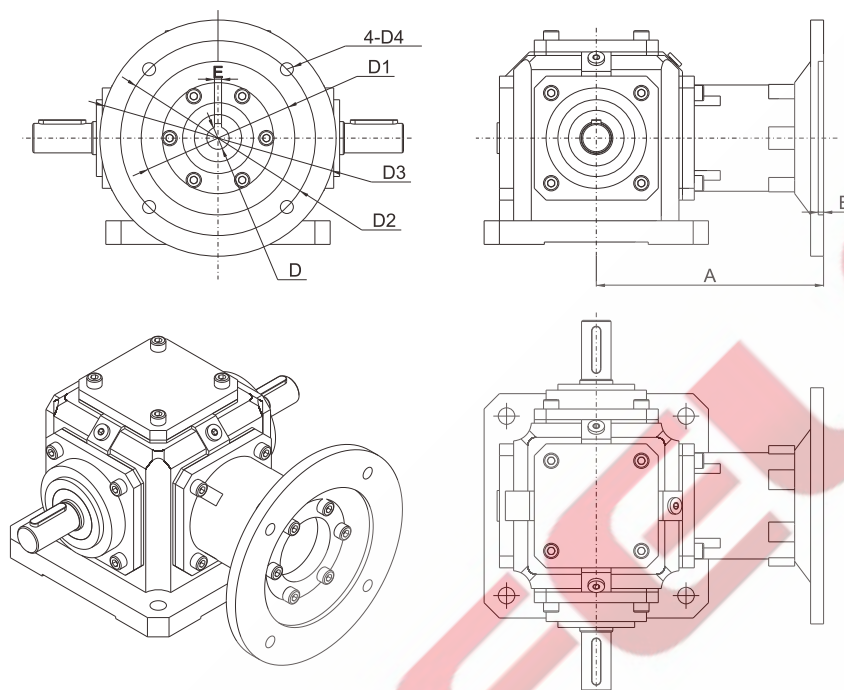


	T2	T4	T6	T7	T8	T10	T12	T16	T20	T25
A1	48	53.5	81	88	110.5	120	130	150	195	235
a	100	155	190	210	235	285	340	390	490	580
a0	84	125	152	174	195	240	290	330	430	520
b	100	155	190	210	235	285	340	390	410	480
b0	84	125	152	174	195	240	290	330	110	130
C	10	17	17	20	23	25	32	40	32	35
D	58	76	115	125	159	155	168	193	220	270
d(h7)	15	19	25	32	40	45	50	60	72	85
E	33	38	50	62	75	90	100	105	105	130
e1(h8) x 深	94 x 3	155 x 5	190 x 5	220 x 5	250 x 85	305 x 5	370 x 5	420 x 7	360 x 10	430 x 10
f	5	2	17	13	18	10	0	10	10	10
h	52	76	90	100	115	140	175	200	245	290
L	124	180	222	265	308	360	415	455	545	660
L1	82	117.5	146	178	210.5	340	270	290	330	400
L2	52	76	87	99	114.5	133	160	186	217	255
L4	114	156	214	226	266	300	350	420	510	600
LAB	/	360	444	530	616	720	830	/	/	/
n	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8
r	5	6	8	10	12	14	14	18	20	22
S	9	10.5	14	14	14	16	21	25	21	24
t	17	21.5	28	35	43	48.5	53.5	64	76.5	90

注意：当速比是4:1和5:1时，纵轴尺寸不变，横轴尺寸更改如下：
Note: When ratio is 4:1 and 5:1, dimension of wuput shaft is changeless, but that of input is changed as follow:

		T6	T7	T8	T10	T12	T16	T20	T25
4:1	d(h7)	19	22	28	32	36	50	55	70
	E	38	50	62	62	75	100	105	105
	L	210	265	310	362	415	465	560	660
	L1	134	178	212.5	242	270	300	345	400
	LAB	420	530	620	724	830	/	/	/
	t	21.5	24.5	31	35	39	53.5	59	74.5
5:1	d(h7)	19	22	28	32	36	42	50	60
	E	38	50	62	62	75	90	100	105
	L	210	265	310	362	415	465	555	670
	L1	134	178	212.5	242	270	300	340	410
	LAB	420	530	620	724	830	/	/	/
	t	21.5	24.5	31	35	39	45	53.5	64

DT+IEC电机输入法兰。


DT4 - 1:1 - LR - O - B3 + 71B5

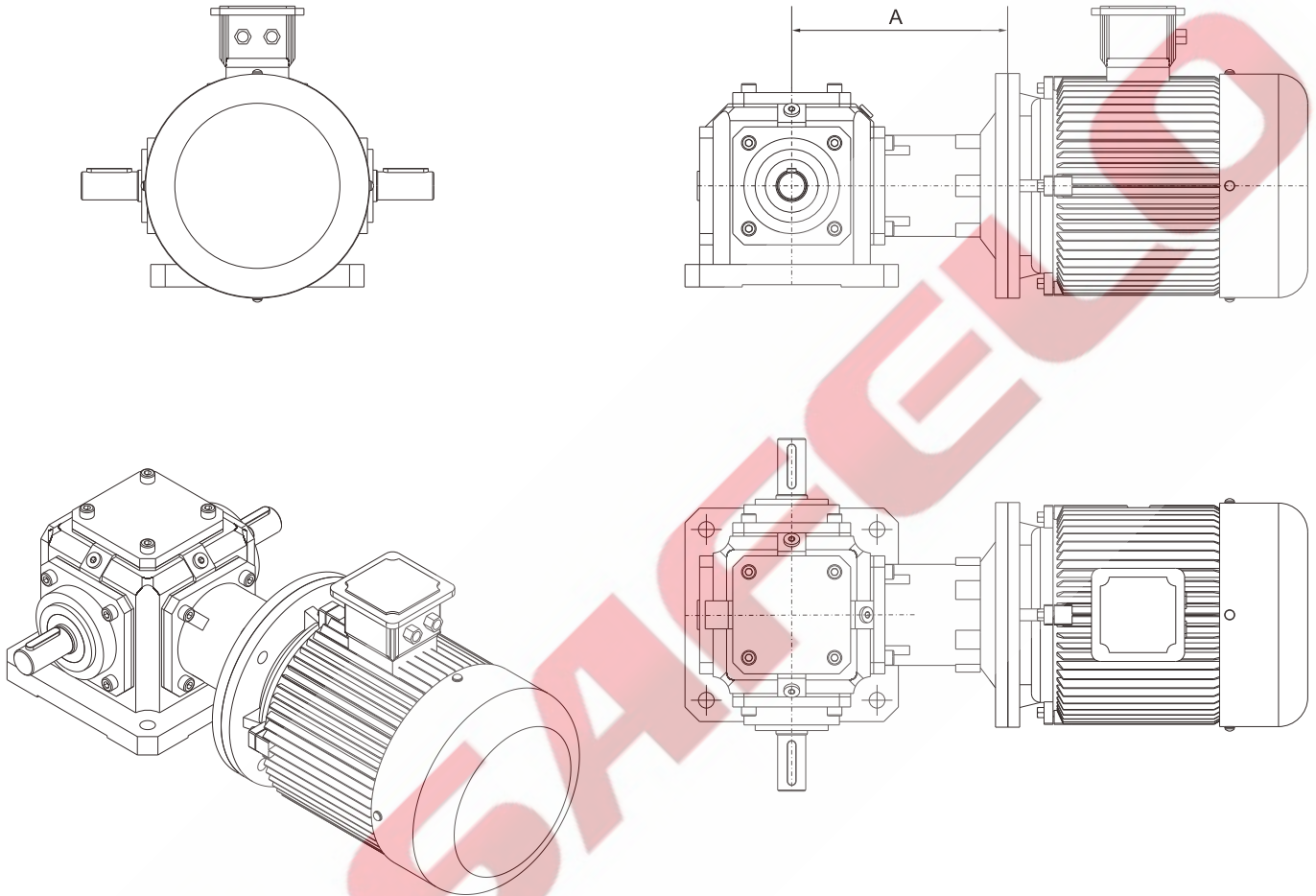
1 2 3 4 5

1 DT4:系列号 2 1:1:速比 3 LR-O:轴指向 4 B3:安装型式 5 71B5:IEC法兰型号

型号	参数								
	输入	A	B	D	D1	D2	D3	D4	E
DT4	71B5	154	7	14	110	130	160	9	5
	71B14	154	6	14	70	85	105	6.6	5
	80B5	154	7	19	130	165	200	11	6
	80B14	154	4	19	80	100	120	6.6	6
DT6	80B5	192.5	4.5	19	130	165	200	11	6
	80B14	192.5	6	19	80	100	120	6.6	6
	90B5	192.5	4.5	24	130	165	200	11	8
	90B14	192.5	6	24	95	115	140	9	8
DT7	90B5	231	4.5	24	130	165	200	11	8
	90B14	231	6	24	95	115	140	9	8
	100B5	231	6	28	180	215	250	13.5	8
	100B14	231	7	28	110	130	160	9	8
DT8	100B5	273	6	28	180	215	250	13	8
	112B5	273	6	28	180	215	250	13	8
DT10	112B5	307	6	28	180	215	250	13	8
	132B5	307	6	38	230	265	300	13	10

 注明 DT+系列模块组合产品,仅仅适用于转向器的速比 $i=1$ 的场合

DT+IEC电机的组合模式



DT4 - 1:1 - LR - O - B3 + Y0.37KW/4P/B14

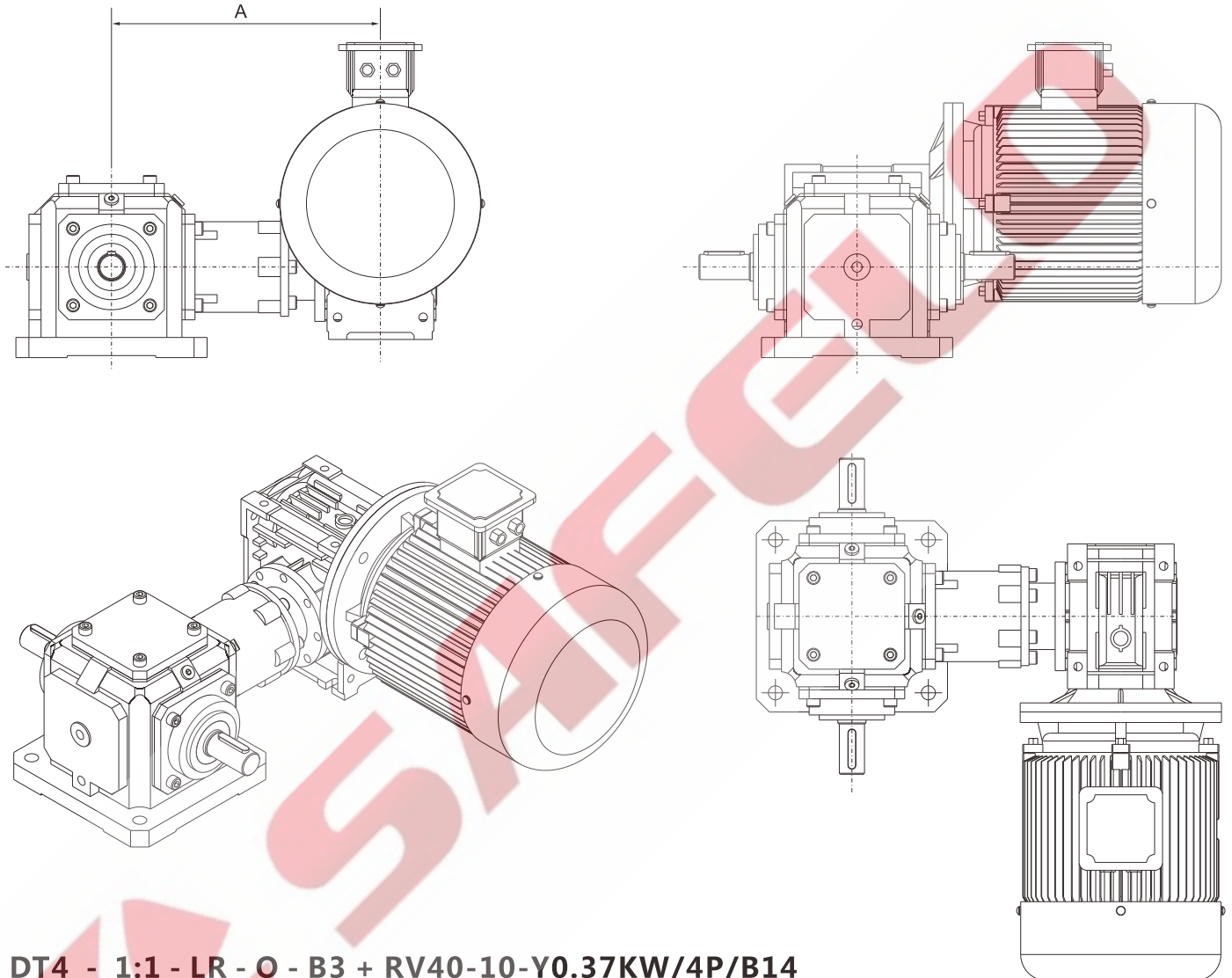
1 2 3 4 5

- 1 DT4:系列号
- 2 1:1:速比
- 3 LR-O:轴指向
- 4 B3:安装型式
- 5 Y0.37KW/4P/B14:电机型号

DT系列型号	+	可选电机功率(4极电机)				A
DT4	+	0.25KW	0.37KW	0.55KW	0.75KW	154
DT6	+	0.55KW	0.75KW	1.1KW	1.5KW	192.5
DT7	+	1.1KW	1.5KW	2.2KW	3KW	231
DT8	+	2.2KW	3KW	4KW		273
DT10	+	3KW	4KW	5.5KW	7.5KW	307

注明 DT+系列模块组合产品,仅仅适用于转向器的速比 i=1 的场合

DT+RV的模块组合模式



DT4 - 1:1 - LR - O - B3 + RV40-10-Y0.37KW/4P/B14

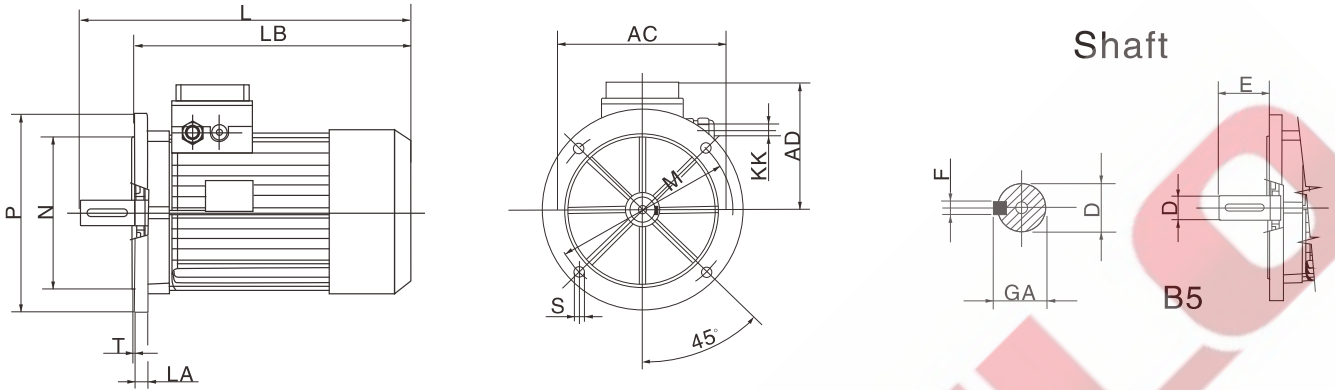
1 2 3 4 5

- 1 DT4:系列号
- 2 1:1:速比
- 3 LR-O:轴指向
- 4 B3:安装型式
- 5 RV40-10-Y0.37KW/4P/B14:RV减速机型号及电机功率

DT系列型号	+	RV系列型号	A
DT4	+	RV40	230.5
DT6	+	RV63	289.5
DT7	+	RV75	346
DT8	+	RV90	398
DT10	+	RV90	432

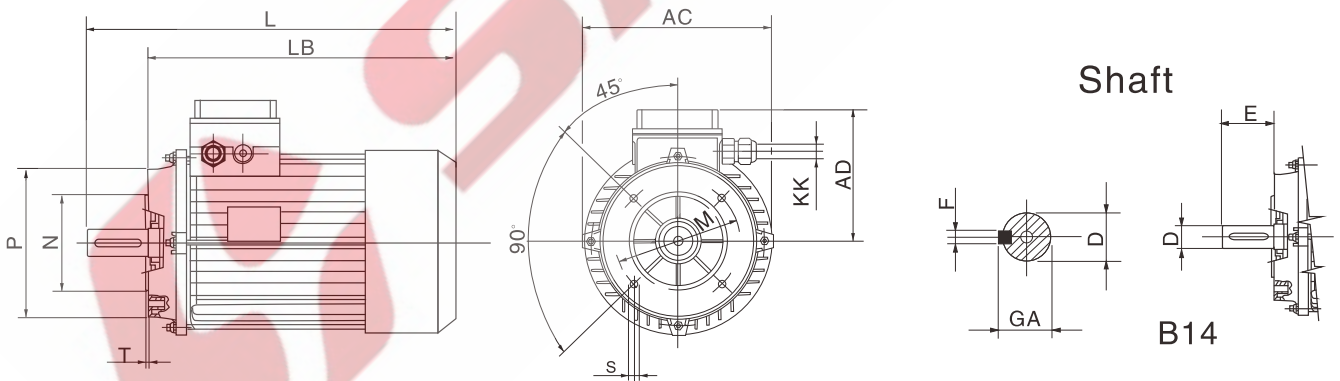
注明 DT+系列模块组合产品,仅仅适用于转向器的速比 i=1 的场合

B5 Electric Motors Dimension



Motor	Overall dim.					Flange B5						Shaft			
	AC	AD	L	LB	KK	M	Nj6	P	LA	S(Ø)	T	D(Ø)	E	F	GA
56	110	96	189	169	M16X1,5	100	80	120	10	7	3	9 M4	20	3	10,2
63	122	96	218	195	M16X1,5	115	95	140	10	9	3	11 M4	23	4	12,5
71	145	125	255	225	M20X1,5	130	110	160	13	10	3,5	14 M5	30	5	16
80	165	135	295	255	M20X1,5	165	130	200	13	12	3,5	19 M6	40	6	21,5
90S	185	145	310	260	M25X1,5	165	130	200	13	12	3,5	24 M8	50	8	27
90L	185	145	335	285	M25X1,5	165	130	200	15	12	3,5	24 M8	50	8	27
100	215	170	380	320	M25X1,5	215	180	250	15	15	4	28 M10	60	8	31
112	240	180	400	340	M25X1,5	215	180	250	15	15	4	28 M10	60	8	31
132S	275	210	470	390	M25X1,5	265	230	300	15	15	4	38 M12	80	10	41
132M	275	210	510	430	M25X1,5	265	230	300	15	15	4	38 M12	80	10	41

B14 Electric Motors Dimension



Motor	Overall dim.					Flange B5						Shaft			
	AC	AD	L	LB	KK	M	Nj6	P	S(O)	T	D(Ø)	E	F	GA	
56	110	96	189	169	M16X1,5	65	50	80	M5	3	9 M4	20	3	10,2	
63	122	96	218	195	M16X1,5	75	60	90	M5	3	11 M4	23	4	12,5	
71	145	125	255	225	M20X1,5	85	70	105	M6	3	14 M5	30	5	16	
80	165	135	295	255	M20X1,5	100	80	120	M6	3	19 M6	40	6	21,5	
90S	185	145	310	260	M25X1,5	115	95	140	M8	3	24 M8	50	8	27	
90L	185	145	335	285	M25X1,5	115	95	140	M8	3	24 M8	50	8	27	
100	215	170	380	320	M25X1,5	130	110	160	M8	4	28 M10	60	8	31	
112	240	180	400	340	M25X1,5	130	110	160	M8	4	28 M10	60	8	31	
132S	275	210	470	390	M25X1,5	165	130	200	M10	5	38 M12	80	10	41	
132M	275	210	510	430	M25X1,5	165	130	200	M10	5	38 M12	80	10	41	

S 型平台 S-type platform

设计要求:

一电机同时驱动 5 个平台, 5 个平台呈 S 型布置, 每个平台互不干涉。电机动作时每个平台分别同时动作, 上升或下降, 并且升降的距离均等。
($X_1=X_2=X_3=X_4=X_5$)。

应用场合: 舞台机械, 自动化流水线等场合。

Design requirements:

Motor drives 5 platforms at the same time. The platforms are S-shaped layout. Each platform does not interfere with each other. When the motor moves, each platform moves at the same time, rises or falls, and the distance is equal. ($X_1 = X_2 = X_3 = X_4 = X_5$). Application: Stage machines, automated assembly line and so on.



三角型平台 Triangular platform

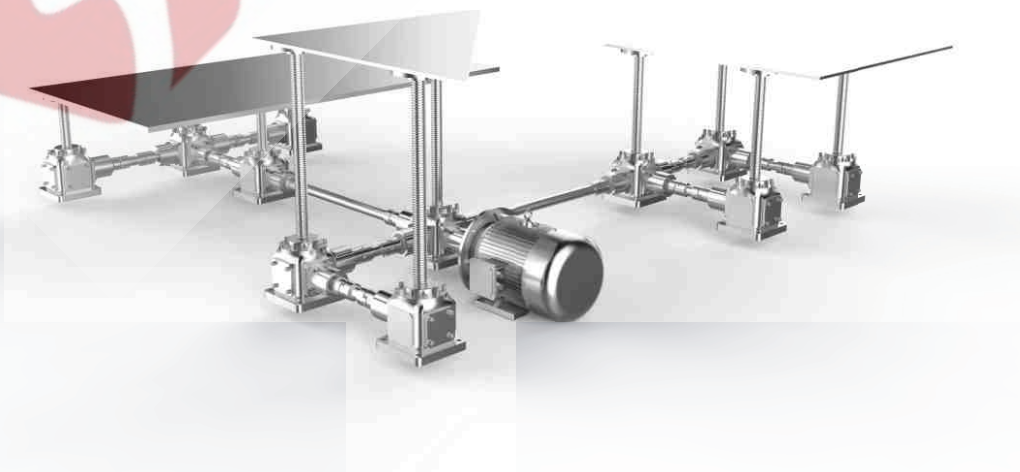
设计要求:

一电机同时驱动 3 个平台, 3 个平台呈三角型布置, 每个平台互不干涉。电机动作时每个平台分别同时动作, 上升或下降, 并且升降的距离均等。
($X_1=X_2=X_3$)。

应用场合: 舞台机械, 自动化流水线等场合

Design requirements:

A motor drive three platforms, three platforms were triangular layout, each platform does not interfere with each other. When the motor moves, each platform moves at the same time, rises or falls, and the distance is equal. ($X_1 = X_2 = X_3$). Application: Stage machines; automated assembly line etc.



调查表第1页/Questionnaire Page 1

调查问卷/Questionnaire

对于 SAFLEO升降机的选型/For the operation of SAFLEO worm gear screw jacks

1kN = 1000N 10N~1kp

公司/Company: _____
 地址/Address: _____ 电话/Phone: _____
 服务/Service: _____ 电子邮件/E-mail: _____ 传真/Fax: _____
 姓名/Name: _____

最大负载在任何情况下都取决于行程高度，附加导向措施和所需的提升速度。为了让我们为您提供最好的升降系统，请为我们提供以下详细信息：
 Maximum load is in any case dependent on stroke-height, additional guide measures and required lifting speed. In order to let us offer you the best-possible jacking system for your needs, please provide us with the following details:

在什么类型的系统或机器中使用提升元件/In what type of system or machine are the lifting elements being used?

我们建议您向我们发送一张图表，显示提升元件的布置方式，显示提升元件的功能和主要尺寸，以及任何其他引导元件的位置。
 We recommend that you send us a diagram showing how the lifting elements are arranged, indicating their functions and main dimensions, and if fitted the position of any additional guide elements.

单位数/Number of units: _____
 每个单元的提升元件数量/Number of lifting elements per unit: _____
 示意图编号/Schematic view no.: _____

丝杆上的轴向应变/Axial strain on the spindles:

每单位/Per unit:	动态/dynamic _____ kN	受力/Type of load	<input type="checkbox"/> 牵引/traction
	静态/static _____ kN		<input type="checkbox"/> 压缩/compression
每个丝杆/Per spindle:	动态/dynamic _____ kN		<input type="checkbox"/> 张力和压缩/tension and compression
	静态/static _____ kN		

震动/vibration: 否/no 是/yes _____
 冲击或碰撞损坏/Impact or collision damage: 否/no 是/yes _____

不要忘记记住所有的普通操作条件 - 它们可能被证明是非常重要的。例如锯屑，水泥粉尘，空气湿度（%），停止的精度，润滑不足等
 Do not forget to note ALL out-of-the ordinary operating conditions they may prove to be highly important.
 e.g. the presence of sawdust, cement dust, air humidity (in %), stopping accuracy, absence of or insufficient lubrication, etc.

在事故预防措施（例如升降平台的操作）方面是否遵守地方当局或专业协会的规定？

Are any local-authority or professional-association rules to be observed with respect to accident prevention measures (e.g. for the operation of lifting platforms)?

如果是，哪些？If yes, which ones? _____

短安全螺母/ VBG 14 / VBG70 (GUV 16.15.3)/Short safety nut/VBG 14/VBG70 (GUV 16.15.3) 是/yes 否/no

丝杆上的横向力/Lateral strain on the spindles:

是否存在横向力/Is lateral strain present? 是/yes 否/no

如果是，多少力，它影响什么点？请在图纸中包含这些详细信息。

If yes, how much strain, and what points does it affect? Please include these details in a drawing.

调查表第2页/Questionnaire Page 2

是否安装了侧向导轨? Are lateral guides fitted? 是/yes _____ 否/no

是否所需提升速度/Desired lifting speed: _____ mm/min.

环境温度/Ambient temperature: _____ °C

该单元是手动操作还是由电动机驱动?

Is the unit to be manually operated or actuated by electric motor?

- 手动/Manual operation
 电机/Motor drive

如何安装丝杆/How are the spindles installed?

(参见3.9节 - 安装位置)/(see section 3.9 Installation locations)

- 垂直/vertically
 水平/horizontally

单位使用的频率是多少? /How often is the unit used?

每小时/Stress reversals per hour: _____ 每周天数/Days per week: _____

每天工作时间/Hours per day: _____

每个应力反转所覆盖的距离/Distance covered by each stress reversal: _____ mm

您希望我们为单元提供哪些部件? /Which parts would you like us to supply for the unit?

带轴向移动丝杆(配置类型1)的螺旋升降机/Screw jacks with axially mobile spindle (configuration type 1): 是/yes 否/no

型号/Range: SWL DSWL SWL+RV SWL+PC

设计/Design: _____

类型/Head type: I II III IV GK (only M range) 型仅M轴围)

(对于张力负载, 我们建议II或III) (For tension load we recommend II or III)

对于配置类型1中的每个波纹管组件/For each bellows assembly in configuration type 1: 是/yes 否/no

选项/Options: _____

带旋转丝杆和行走螺母的螺旋千斤顶(配置类型2)

Screw jacks with rotating spindle and travelling nut (configuration type 2) 是/yes 否/no

型号/Range: SWL DSWL SWL+RV SWL+PC

设计/Design: _____

类型/Head type: 是/yes 否/no

对于配置类型2柔性防护罩/For every two flexible protection boots in configuration type 2: 是/yes 否/no

转向器/Mitre gear boxes 是/yes 否/no

设计/Design: _____

数比/Ration: 1:1 1,5:1 2:1 3:1 4:1 5:1

电机/Motor 是/yes 否/no

电压/Voltage: _____ V

频率/Frequency: _____ Hz

防护等级/Protection rating: _____

连接法兰/Connecting flange 是/yes 否/no

如果提供带有滚珠丝杆, 多螺纹丝杆或快速起重螺钉千斤顶的提升元件, 请相应地提供。

If lifting elements with ball-screw spindles, multi-thread spindles or quick-lifting screw jacks are to be supplied, please indicate accordingly.

日期/Date _____

签名/章/Signature/Stamp _____

上海塞弗勒减速机有限公司

地址：上海市金山区亭卫公路1500号
电话：021-56613070 021-56613150
网址：www.cn-safelo.com

SHANGHAI SAFELO DRIVE CO.,LTD.

ADD: 1500 Tingwei Road, Jinshan District, Shanghai
TEL: 021-56613070 021-56613150
www.cn-safelo.com

